

Ein Satz MASCHINEN zur HERSTELLUNG von MOSAIK-LAMELLEN:

- 1) 1 Trommelsäge, Typ RTS, Baujahr 1983, Serien Nr. 1783194,
Komplett general-überholt, modernisiert und inkl. 1 Jahr Garantie.
Zum Aufteilen von Rohfriesen in Abschnitte (Fixlängen) entsprechend der Lamellenlänge.
Bestückt mit je 6 Klauen (ges. 48 Klauen) und einer Sägenwelle inkl. Verstellflanschen etc.
Komplett ausgerüstet mit 1 Satz (= 7 Stk.) HM-bestückter Sägen für Schnittaufteilung 6 x 160 (oder 4 x 160) mm. Klauen für Holzstärke 25 - 32 mm.
Leistung: max. ca. 200 Abschnitte / min., Holzstärke 25 - 32 mm; Holzbreite max. 100 mm;
Schnittlänge max. 1000 mm, min. 100 mm; Trommeldrehzahl 1 - 5 U/Min. regelbar;
- inkl. 1 Magazinbeschickung, Typ MB (zu RTS); neu,
zum manuellen Einlegen von Friesen bis 1 m Länge, wahlweise 4 Schächten (je 200 mm), mit automatischer Beschickung der Trommelsäge RTS.
CE-Konformität der RTS nur mit Magazinbeschickung möglich!
- 2) 1 Zweiseiten-Hobelmaschine, Typ LH-4, Baujahr 1983, Serien Nr. 1683173,
Komplett general-überholt, modernisiert und inkl. 1 Jahr Garantie.
in schwerer Gußkonstruktion, mit 2 Abricht- und 2 Dickenhobelwellen sowie einer oberen Transportkette (mit gefederten Spitzen) auch für schwankende Holzbreiten und Rohstärken ausgelegt, ausgerüstet mit 1 kompl. Satz HM-Werkzeugen (mit Wendeplatten) auf Hydrobuchsen und neuer CE-Schutzhaube.
Leistung: Vorschub regelbar von 10 - 40 m/Min.; Holzstärke 10 - 35 mm; Holzbreite max. 100 mm - 4", Holzlänge min. 100 mm - 4".
- 3) 1 Leistensäge, Typ LS, Baujahr 1972, Serien Nr. 1872143,
Komplett general-überholt, modernisiert und inkl. 1 Jahr Garantie.
zum Auftrennen von Hölzern beliebiger Länge in Lamellen, mit einer oberen Kettentransporte mit Gummi-/Spitzen-Mitnehmern und unterer Sägenwelle, inkl. 1 Satz HM-Sägen. Ausrichtung/Einzug modernisiert auf aktuelle Version.
Leistung: Transportgeschwindigkeit regelbar von 10 - 30 m/Min.
Holzbreite max. 100 mm, Holzlänge min. 100 mm, Holzstärke 10 - 30 mm;

Komplett-Preis (alle 3 Maschinen inkl. HM-Werkzeuge) ab Werk: €170.000,00

=====

Oder:

Komplette Linie gem. Plan MS L005a inkl. neuer Bänder und Montage: €250.000,00
(inkl. 2. Satz Werkzeuge)

=====

Ein Satz MASCHINEN zur HERSTELLUNG von DECKSCHICHTKANTELN / MASSIVPARKETT:

- 1) 1 Beschickung, Typ MA, Serien Nr. 902541, Baujahr 2002
kompl. general-überholt, inkl. CE-Konformität sowie 1 Jahr Garantie,
 zur Beschickung der Hobelmaschine mit Rohfriesen bis 850 mm Länge.
 Preis ab Werk €6.000,00

- 3) 1 Parketthobel- und Fräsmaschine, Typ PAKE 70, Serien Nr. 202338, Baujahr 2002,
kompl. general-überholt, inkl. CE-Konformität sowie 1 Jahr Garantie,
 In besonders schwerer Gusskonstruktion, zur vierseitigen Bearbeitung
 von Parkettstäben. Die Hölzer werden durch einen 4-Walzeneinzug aus-
 gerichtet und in die Maschine gefördert. Anschließend übernimmt eine
 schwere Transportkette die präzise Geradföhrung für die Bearbeitung.
 Die exakt gegenüber liegenden Fräser garantieren eine hohe Genauigkeit
 und Parallelität der Seiten. Inkl. 1 kompl. Satz HM-Werkzeuge.
 Hobelwellen 2 x 7,5 kW, Fräswellen 2 x 5,5 kW, Vorschub 5,5 kW,
 Preis ab Werk mit großer CE-Schutzhaube & 1 Satz Werkzeuge €57.850,00
Leistung: Holzbreite min. 40 mm, max. 145 mm; Holzlänge 200 - 850 mm;
 Holzstärke 10 - 30 mm; Vorschub 10 - 40 m/Min.

- 4) 1 Transfervorrichtung, Typ TV-1, Serien Nr. 802243, Baujahr 2002,
kompl. general-überholt, inkl. CE-Konformität sowie 1 Jahr Garantie,
 zum Transfer der Stäbe von der Hobel- in die Abkürzmaschine.
 Preis ab Werk €5.450,00

- 5) 1 Präzisions-Doppelabkürzmaschine, Typ PAKUE 4 SF, Serien Nr. 402598, Baujahr 2002,
kompl. general-überholt, inkl. CE-Konformität sowie 1 Jahr Garantie,
 zum genauen Ablängen und Profilieren von Parkettstäben und Dielen an den
 Stirnseiten. Die Maschine ist eine schwere und in der Praxis bewährte Konstruktion
 in Präzisionsausführung mit geföhrten Transportketten, speziell konzipiert für
 Parkettstäbe und Dielen mit höchster Genauigkeit. Durch die motorische Längen-
 verstellung mit Positioniersteuerung und SPS-Touch Panel ist die Maschine
 automatisch auf die gewünschte Länge einstellbar. Alle Werkzeuge sind auf
 Hydrobuchsen montiert und angetrieben von hochgenauen Spindeln.
 Inkl. komplett neuer Hauptföhrung (Umbau von Gleit- auf Linearföhrung).
 Preis ab Werk mit großer CE-Schutzhaube & 1 Satz HM-Werkzeuge €74.700,00
Option: Mehrpreis für Umbau auf PAKUE 6 F (= 6 Spindeln / Stabparkett) €26.000,00
Leistung: 30 - 150 Hölzer 1/Min.; Holzbreite 40 - 150 mm; Holzlänge 200 - 1.200 mm;

Komplett-Preis (alle 4 Maschinen inkl. HM-Werkzeuge) ab Werk: €170.000,00
 =====

Oder: -----
Komplette Linie gem. Plan MS A 011 inkl. neues Band und Montage: €195.000,00
 (inkl. 2. Satz Werkzeuge) =====